

Scheda tecnica

PA 66 J-MID A02 GF 30 NERO

PROPRIETA'	CONDIZIONI DI PROVA	ASTM	DIN	ISO	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità		D 792	53479	1183	g/cm ³	1,35 - 1.36
Assorbimento in acqua	24h - 23°C	D 570			%	1,7
Ritiro lineare allo stampaggio		D 955			%	0,3 - 1
Ceneri	1h - 720°C	I.M.	I.M.	I.M.	%	28 - 32
Indice di fluidità MFI		D 1238			g/10'	
Carico a trazione		D 638	53457	527	N/mm ²	
Allungamento a rottura		D 638	53445	527	%	3,5
Modulo di elasticità a flessione		D 790	53457		N/mm ²	8000
Resistenza all'urto charpy con intaglio		D 256		179/1A	kJ/m ²	10
Durezza shore scala A		D 785			Pts	
Temperatura di fusione DSC					°C	
Punto di rammollimento VICAT B 50	50N	D 1525			°C	
Temperatura di deformazione HDT	1,81	D 648	53461	75	°C	235
Resistenza alla fiamma UL 94	3,2mm					HB
Resistenza al filo incandescente	2mm	IEC-695-2-1			°C	
Indice di ossigeno		D 2863			%	
CTI A (senza tensioattivo)		IEC 60112			Volt	
Temperature di stampaggio					°C	250 - 275
Temperature stampo					°C	80 - 90
Pre-essiccamento					h/°C	2/120
Pressione iniezione					kg/cm ²	

Plastore Srl

Sede legale ed uffici: via Nazionale, 154 - 35048 Stanghella (PD) Italy - T. +39 0425 1666273 F. +39 0425 1901761
 P. IVA, C.F. e Reg. Imprese PD 04829210287 - Capitale Soc. € 10.000,00 i.v. - Reg. Rea Padova 421759

Magazzino merci: via Roma, 85/d - 35040 Boara Pisani (PD) Italy
 info@plastore.it www.plastore.it pec@pec.plastore.it