

Scheda tecnica

ABS J-LAC 1.2-20 GRIGIO 7035

PROPRIETA'	CONDIZIONI DI PROVA	ASTM	DIN	ISO	UNITA' DI MISURA	VALORE TIPICO
Densità		D 792	53479	1183	g/cm ³	1,05
Assorbimento in acqua	24h - 23°C	D 570			%	
Ritiro lineare allo stampaggio		D 955			%	0,4 - 0,6
Ceneri	1h - 720°C	I.M.	I.M.	I.M.	%	
Indice di fluidità MFI	220°C - 10kg	D 1238			g/10'	20 - 25
Carico a trazione		D 638	53457	527	N/mm ²	40 - 45
Allungamento a rottura		D 638	53445	527	%	50 - 60
Modulo di elasticità a flessione		D 790	53457		N/mm ²	2200 - 2300
Resistenza all'urto IZOD con intaglio	3,2mm	D 256		180	J/m	120 - 130
Durezza Shore A		D 785			pts	
Temperatura di fusione DSC					°C	
Punto di rammollimento VICAT B 120	5kg	D 1525			°C	96 - 98
Temperatura di deformazione HDT	1,81kg	D 648	53461	75	°C	
Resistenza alla fiamma UL 94	3,2mm					HB
Resistenza al filo incandescente	2mm	IEC-695-2-1			°C	
Indice di ossigeno		D 2863			%	
CTI A (senza tensioattivo)		IEC 60112			Volt	
Temperature di stampaggio					°C	220 - 240
Temperature stampo					°C	60 - 70
Pre-essiccamento					h/°C	3/85
Pressione iniezione					kg/cm ²	750/800

Plastore Srl

Sede legale ed uffici: via Nazionale, 154 - 35048 Stanghella (PD) Italy - T. +39 0425 1666273 F. +39 0425 1901761
 P. IVA, C.F. e Reg. Imprese PD 04829210287 - Capitale Soc. € 10.000,00 i.v. - Reg. Rea Padova 421759

Magazzino merci: via Roma, 85/d - 35040 Boara Pisani (PD) Italy

info@plastore.it www.plastore.it pec@pec.plastore.it