

CAMPUS® foglio dati

XANTAR® FC 19 R - PC FR

Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation



Product Texts

Very Low Viscosity, Flame Retardant, Molding Release

ISO 1043 PC FR

[XANTAR® Polycarbonate & Blends, your global partner for innovative added value](#)

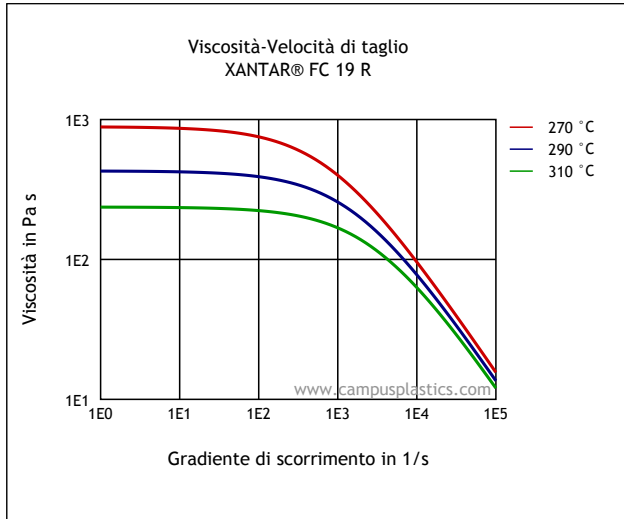
Proprietà Reologiche	Valore	Unità	Test Standard
Indice di fusione di volume, MVR	16	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatura	300	°C	ISO 1133
Carico	1.2	kg	ISO 1133
Ritiro di stampaggio, parallel	0.6	%	ISO 294-4, 2577
Proprietà Meccaniche	Valore	Unità	Test Standard
Modulo a trazione	2300	MPa	ISO 527-1/-2
Carico unitario a trazione	60	MPa	ISO 527-1/-2
Deformazione a snervamento	6	%	ISO 527-1/-2
Deformazione nominale a rottura	>50	%	ISO 527-1/-2
Proprietà Termiche	Valore	Unità	Test Standard
Temp.di inflessione sotto carico, 1.80 MPa	130	°C	ISO 75-1/-2
Temp.di rammollimento Vicat, 50°C/h 50N	145	°C	ISO 306
Coeff.di dilatazione termica lin., parallelo	65	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Reaz. al fuoco spess.nom. 1.5mm	V-0	class	IEC 60695-11-10
Spessore provato	1.5	mm	IEC 60695-11-10
Yellow Card disponibile	Yes	-	-
Reazione al fuoco a spessore h	V-0	class	IEC 60695-11-10
Spessore provato	3.0	mm	IEC 60695-11-10
Yellow Card disponibile	Yes	-	-
Indice di ossigeno	35	%	ISO 4589-1/-2
Proprietà Elettriche	Valore	Unità	Test Standard
Costante dielettrica relativa, 100Hz	3	-	IEC 60250
Costante dielettrica relativa, 1MHz	2.9	-	IEC 60250
Fattore di dissipazione, 100Hz	6.6	E-4	IEC 60250
Fattore di dissipazione, 1MHz	92	E-4	IEC 60250
Resistività volumica	>1E13	Ohm*m	IEC 60093
Resistività superficiale	>1E15	Ohm	IEC 60093
Rigidità dielettrica	29	kV/mm	IEC 60243-1
Res. Alle correnti striscianti superficiali	225	-	IEC 60112
Altre Proprietà	Valore	Unità	Test Standard
Assorbimento d'acqua	0.35	%	Sim. alla ISO 62
Massa volumica	1200	kg/m ³	ISO 1183
Proprietà Specifiche Materiale	Valore	Unità	Test Standard
Numero di viscosità	50	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628
Proprietà reologiche per la simulazione	Valore	Unità	Test Standard
Densità del fuso	1010	kg/m ³	-
Conduttività termica del fuso	0.24	W/(m K)	-

XANTAR® FC 19 R - PC FR
Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation

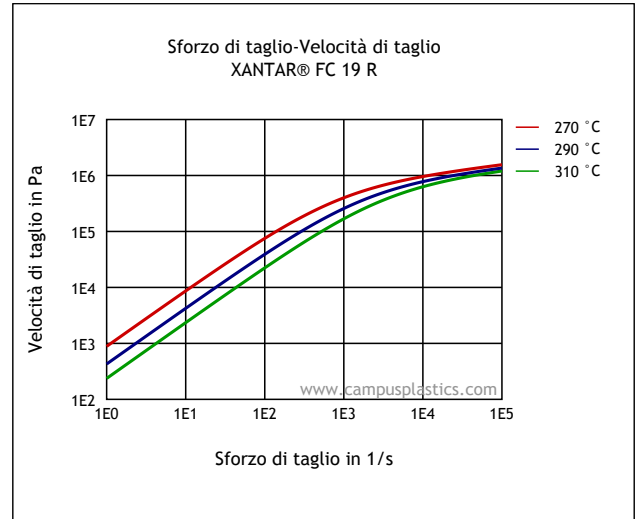
Capacità termica specifica del fuso	1710	J/(kg K)	-
Diffusività termica	1.4E-7	m ² /s	-
Temperatura di estrazione	131	°C	-
Preparazione Provette	Valore	Unità	Test Standard
Stamp. ad Iniezione, temp. di fusione	300	°C	ISO 294
Temperatura dello stampo	90	°C	ISO 10724

Funzioni

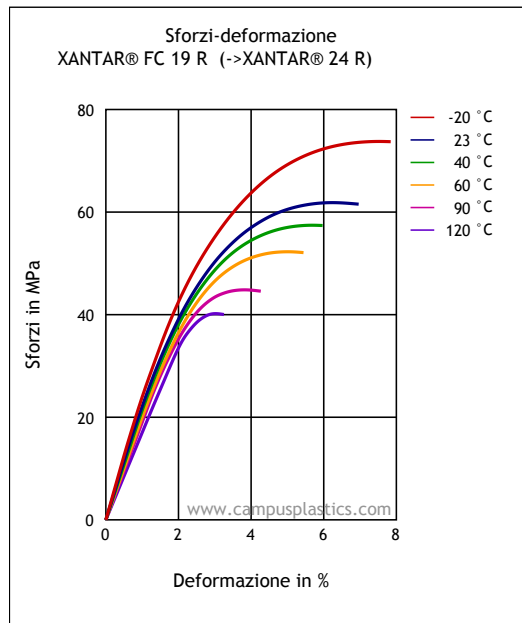
Viscosità-Velocità di taglio



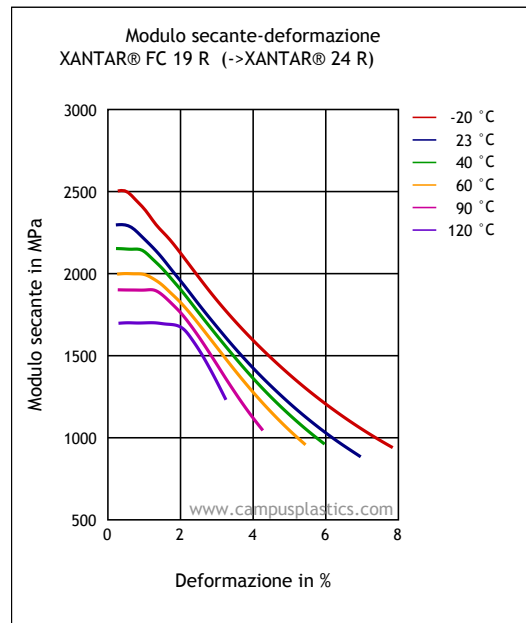
Sforzo di taglio-Velocità di taglio



Sforzi-deformazione

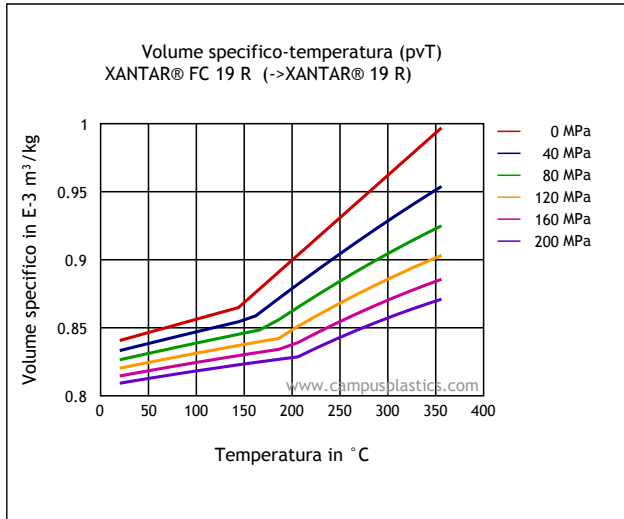


Modulo secante-deformazione



XANTAR® FC 19 R - PC FR
Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation

Volume specifico-temperatura (pvT)



Caratteristiche

Processabilità e Forma di Forni

Stampaggio ad Iniezione

Forma fisica disponibile

Pellet

Additivi

Agente di distacco

Caratteristiche speciali

Stabilizzato o stabile al calore

Disponibilità geografica

Europa

Other text information

Stampaggio ad Iniezione

[Injection Molding Recommendations](#)

Resistenza chimica

Acidi

- Acido acetico (5% da massa) (23 °C)
- Soluzione acida citrica (10% da massa) (23 °C)
- Acido lattico (10% da massa) (23 °C)
- Acido cloridrico (36% da massa) (23 °C)
- Acido nitrico (40% da massa) (23 °C)
- Acido solforico (38% da massa) (23 °C)
- Acido solforico (5% da massa) (23 °C)
- Soluzione acida cromica (40% da massa) (23 °C)


Basi

- Soluzione dell' idrossido del sodio (35% da massa) (23 °C)
- Soluzione dell' idrossido del sodio (1% da massa) (23 °C)
- Soluzione dell' idrossido di ammonio (10% da massa) (23 °C)

Alcool

- Alcool di isopropile (23 °C)
- Metanolo (23 °C)


XANTAR® FC 19 R - PC FR
Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation

 Etanolo (23 °C)

Idrocarburi

 n-Hexane (23 °C)

 Toluene (23 °C)

 isoottano (23 °C)


Chetoni


 Acetone (23 °C)


Eteri


 Etere Etilico (23 °C)

Soluzioni saline

 Soluzione del cloruro di sodio (10% da massa) (23 °C)


 Soluzione dell' ipoclorito del sodio (10% da massa) (23 °C)


 Soluzione del carbonato di sodio (20% da massa) (23 °C)


 Soluzione del carbonato di sodio (2% da massa) (23 °C)


 Soluzione del cloruro dello zinco (50% da massa) (23 °C)

Altri

 Acetato etilico (23 °C)

 Perossido di idrogeno (23 °C)

 Acqua (23 °C)

 Soluzione del fenolo (5% da massa) (23 °C)

All information supplied by or on behalf of Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation in relation to its products, whether in the nature of data, recommendations or otherwise, is supported by research and, in good faith, believed reliable, but Mitsubishi Engineering-Plastics Corporation assumes no liability and makes no warranties of any kind, express or implied, including, but not limited to, those of title, merchantability, fitness for a particular purpose or non-infringement or any warranty arising from a course of dealing, usage, or trade practice whatsoever in respect of application, processing or use made of the aforementioned information or product.

The user assumes all responsibility for the use of all information provided and shall verify quality and other properties or any consequence from the use of all such information.

Typical values are indicative only and are not to be construed as being binding specifications.